Guascor Energy	GRUPO	GAS	INFORMACIÓN DE PRODUCTO	ÍNDICE
	IC		IC-G-B-56-m077	E
	BALANCE TÉRMICO		FECHA 12/12/19	DEP. 2

GRUPO:	**G-56HM**	**RÉGIMEN:**	**1800**
C. PRINCIPAL TEMPERATURA AGUA SALIDA (°C):	90	**COMBUSTIBLE:**	**Gas Natural**
C. AUXILIAR TEMPERATURA AGUA ENTRADA (°C)	55		

APLICACIÓN	**CONTINUO**	RELACIÓN DE COMPRESIÓN:	**11,9:1**
REFRIGERACIÓN:	**DOS CIRCUITOS**	REGULACIÓN:	**Electrónica**
	I/C doble etapa	AVANCE ENCENDIDO:	**18º**
COLECTOR ESCAPE:	**SECO**	MAX. CONTRAPRESIÓN:	**450 mmH2O**
EMISIONES:			
NOX mg/Nm3(8)	**1000**	CONDICIONES AMBIENTALES ISO 3046/1:	
CO mg/Nm3(8)	**<1100**	Presión Ambiente (kPa)=	**100**
NMHC mg/Nm3(8)	**<350**	Temperatura Ambiente (°C)=	**25**
CH4 mg/Nm3(8)	**<1600**	Humedad relativa (%)=	**30**
CO2 kg/h (1)	**651**		

BALANCE TÉRMICO (4)			**NOMINAL**	**CARGAS PARCIALES**		
CARGA		%	100%	80%	60%	40%
POTENCIA MECÁNICA	(3,4,5)	kWb	1337	1069	802	535
PRESIÓN MEDIA EFECTIVA		bar	15.9	12.8	9.5	6.3
POTENCIA ELÉCTRICA (cosϕ 1)		kWe	1293	1033	771	508
POTENCIA ELÉCTRICA (cosϕ 0,8)		kWe	1280	1024	765	505
CONSUMO DE COMBUSTIBLE	(1)	kW	3183	2603	2025	1453
RENDIMIENTO MECÁNICO		%	42.0	41.1	39.6	36.8
RENDIMIENTO ELÉCTRICO (COSϕ 1)		%	40.6	39.7	38.1	35.0
POTENCIA C. PRINCIPAL AGUA	(1)	kW	589	466	360	271
POTENCIA C. AUXILIAR AGUA	(1)	kW	224	195	167	143
POTENCIA INTERCOOLER	(1)	kW	80	58	42	29
POTENCIA INTERCAMBIADOR ACEITE	(1)	kW	144	137	125	114
POTENCIA GASES DE ESCAPE (25 °C)	(1)	kW	952	812	648	466
POTENCIA GASES DE ESCAPE (120 °C)	(1)	kW	751	648	522	379
TEMPERATURA GASES ESCAPE	(1)	ºC	474	496	516	530
PÉRDIDAS POR RADIACIÓN	(1)	kW	81	61	48	38
AJUSTE CARBURACIÓN (2)						
O2 SECO EN ESCAPE (SOLO COMO REFERENCIA)		%	9.2	9.1	8.8	8.5
CAUDALES MÁSICOS						
CAUDAL AIRE ADMISIÓN	(1)	kg/h	6400	5200	3970	2780
CAUDAL GASES DE ESCAPE (HÚMEDOS)	(1)	kg/h	6630	5390	4120	2890

NOTAS

1. VALORES CONSIDERANDO EL PCI DEL GAS. TOLERANCIAS AL 100% CARGA:
   CONSUMO +5%,
   CIRCUITOS REFRIGERACIÓN Y GASES DE ESCAPE ±8%, PERDIDAS ±25%,
   TEMPERATURAS DE ESCAPE ±20°C Y CAUDALES MÁSICOS ± 10% (TAMBIÉN PARA CAUDAL DE CO2 EN ESCAPE).
2. LAS PRESTACIONES, AVANCES Y CARBURACIÓN DEFINIDAS EN ESTE BALANCE SON VÁLIDAS PARA UN GAS QUE CUMPLA LOS REQUISITOS DEFINIDOS EN IC-G-D-30-001 e IC-G-D-30-002
3. LAS POTENCIAS NO INCLUYEN BOMBAS MECÁNICAS DE AGUA.
4. LAS POTENCIAS SON VALIDAS PARA TEMP. AMBIENTE =30ºC Y ALTITUD =1136m. PARA OTRAS CONDICIONES VER IP IC-G-B-00-005
5. NO SE ADMITEN SOBRECARGAS. NO SE RECOMIENDA FUNCIONAR POR DEBAJO DEL 40% DURANTE PERIODOS PROLONGADOS DE TIEMPO.
6. LAS ESPECIFICACIONES Y MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN NOTIFICACIÓN
7. UN MOTOR CON UNA RESTRICCIÓN A LA ENTRADA O A LA SALIDA POR ENCIMA DE LOS LIMITES PUBLICADOS, O CON UN MANTENIMIENTO O INSTALACIÓN INADECUADOS PUEDE MODIFICAR LOS DATOS DEL BALANCE
8. EMISIONES CORREGIDAS AL 5% DE O2. EMISIONES SEGÚN CICLO D1 ISO 8178-4. (0ºC y 1013 mbar)
9. VOLTAJE DEL ALTERNADOR 480 V. ALTERNADOR 7626454
10. VALORES DEL BALANCE SÓLO PARA FUNCIONAMIENTO EN PARALELO A RED. SALTOS DE CARGA PARA FUNCIONAMIENTO EN ISLA SEGÚN IC-G-B-00-023